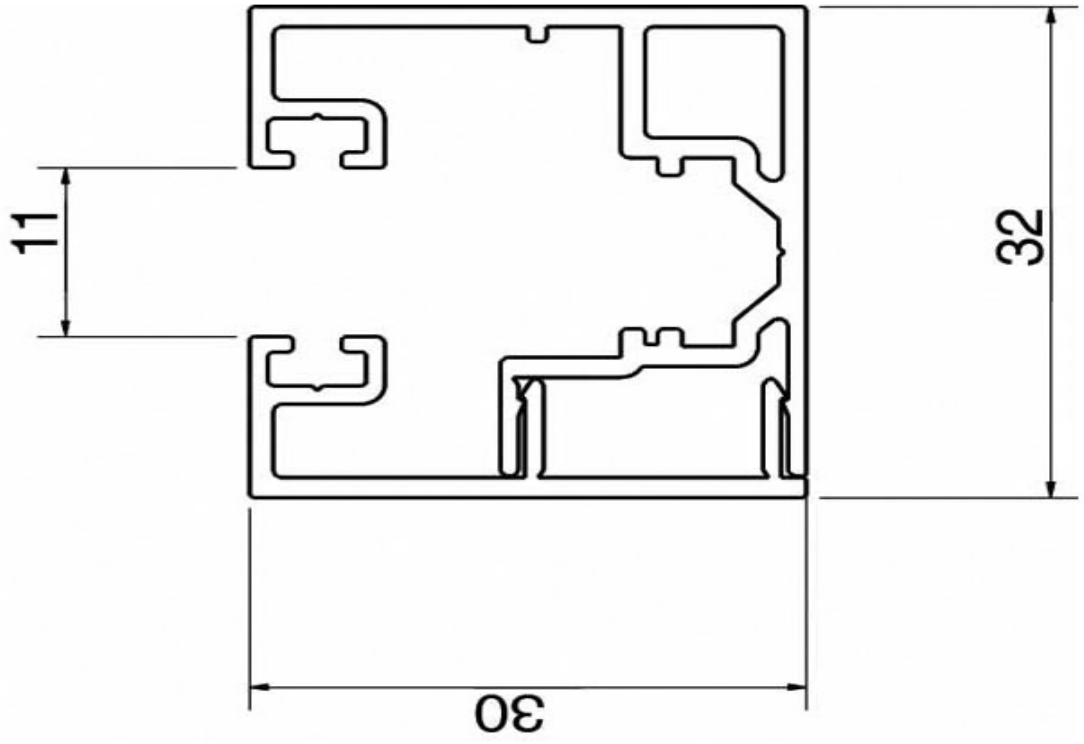
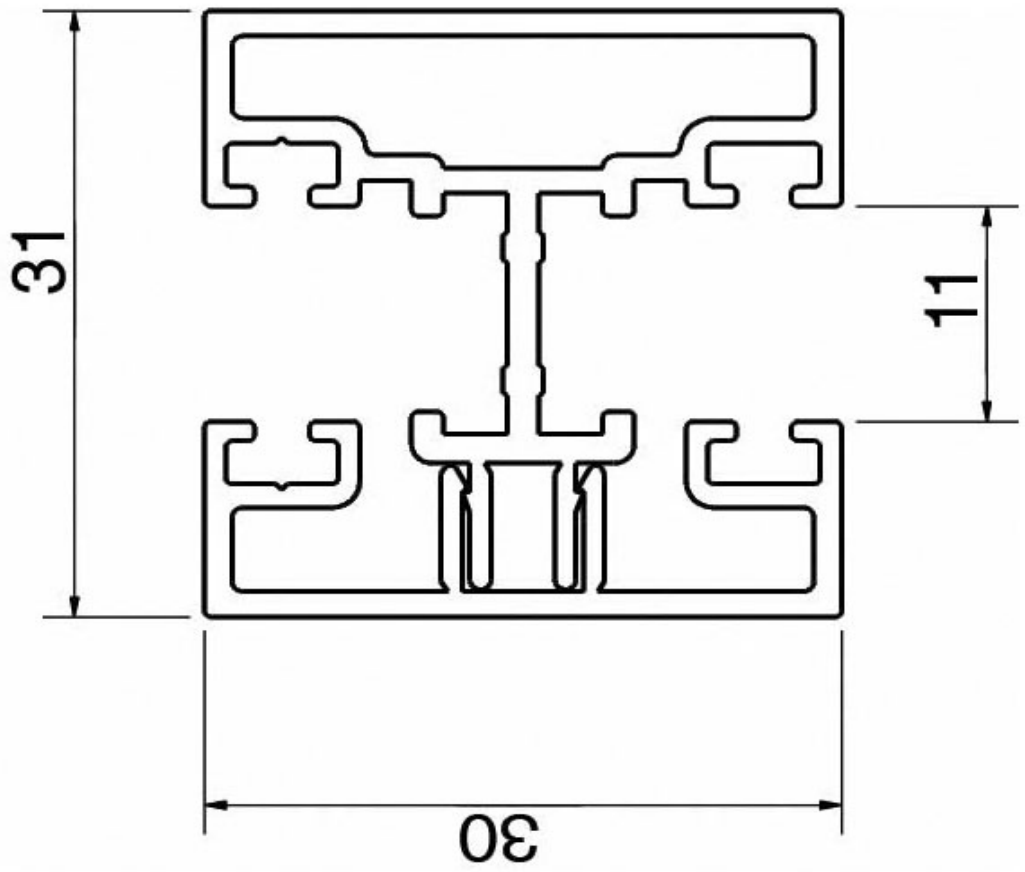
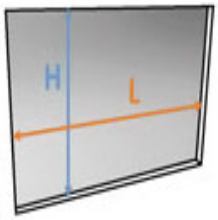

11
32
30


31
11
30

Débit Aluminium



A) PRISE DE COTE DU CADRE

Prendre les valeurs H et L les plus faibles

B) DECOUPE DES PROFILS $\ell = \frac{L-30}{Nbre\ remplissage} - 30$

Hauteur H =	Largeur L =	Résultat	Quantité
	Profil Cadre Horizontal = L-60mm →		
	Profil Cadre Vertical = H →		
	Profil Traverse Horizontal = ℓ →		
	Profil Traverse Vertical = H-60mm →		
	Profil Parclose Cadre horizontal = L-60mm →		
	Profil Parclose Cadre Vertical = H →		
	Profil Parclose Traverse Horizontale = ℓ →		
	Profil Parclose Traverse Verticale = H-60mm →		

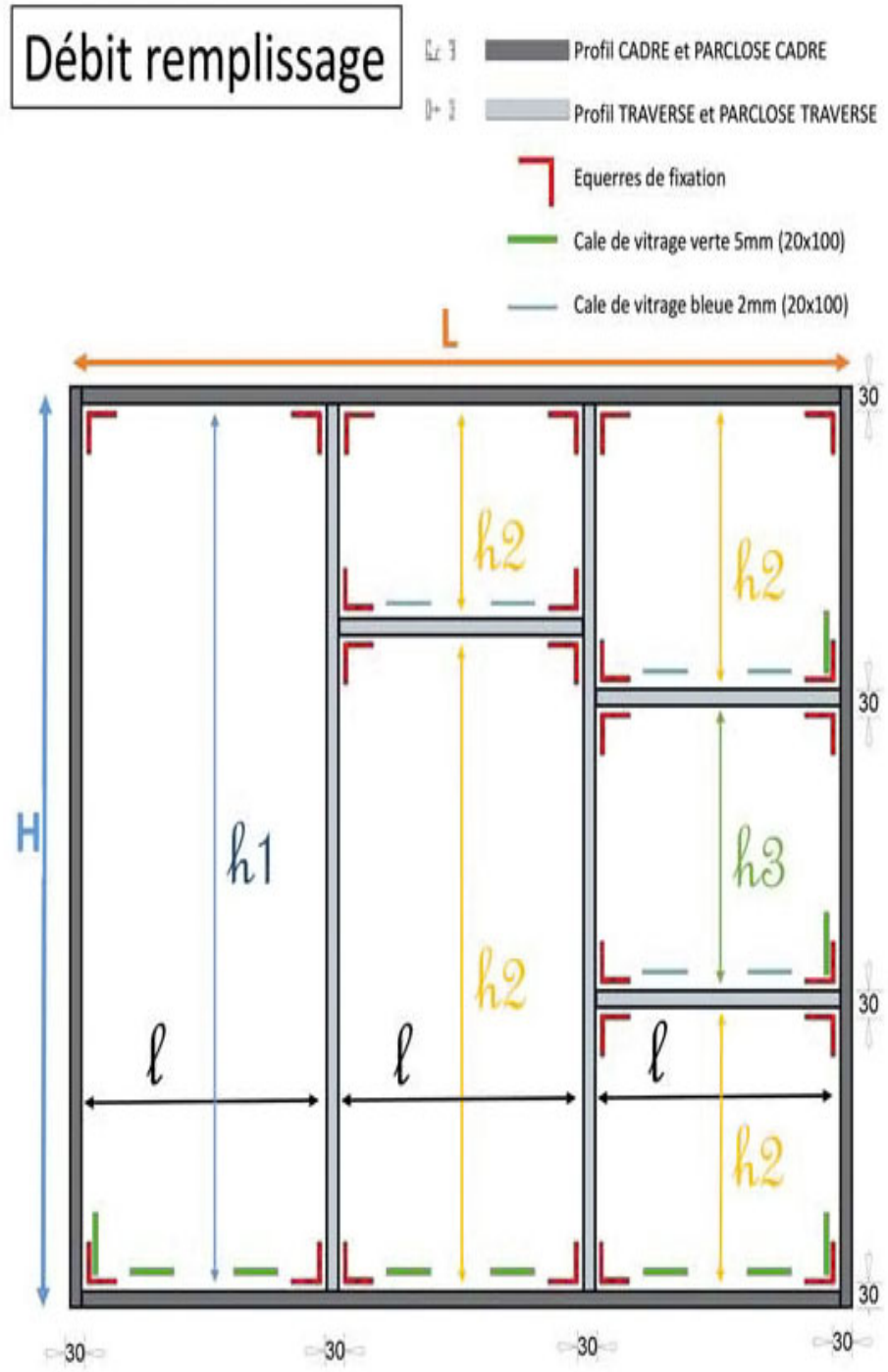
C) MISE EN PLACE DES JOINTS DANS TOUS LES PROFILS

REMPLISSAGE	CADRE et TRAVERSE	PARCLOSE CADRE et PARCLOSE TRAVERSE
6 mm ou 33.2	Joint bulle 	Joint plat 
8 mm	Joint bulle 	Sans
10 mm	Sans	Sans

Pour une verrière sans remplissage, pas de joint à la fabrication. Mise en place du joint top plat au montage.

Perçage Ø4 des profils cadre avant assemblage pour la fixation du cadre

Débit remplissage



Remplissage : CADRE/CADRE	Remplissage : CADRE/TRAVERSE	Remplissage : TRAVERSE/TRAVERSE
Clair : $h1$ +32mm	Clair : $h2$ +23mm	Clair : $h3$ +15mm
ℓ +18mm	ℓ +18mm	ℓ +18mm



GAMME CADRALU

Gamme redimensionnable
(adaptable a vos besoins - découpe facile)

Hauteur unique : **1250 mm**

3 largeurs :

- 1200 mm — 2 traverses
- 1590 mm — 3 traverses
- 1980 mm — 4 traverses

