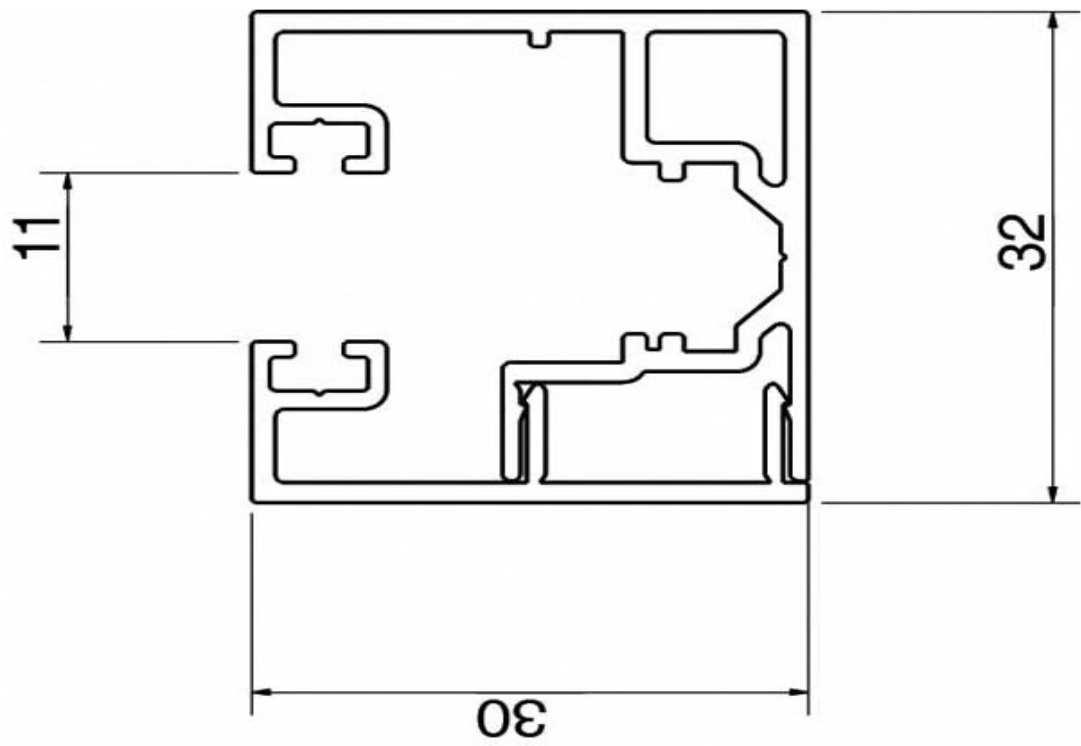
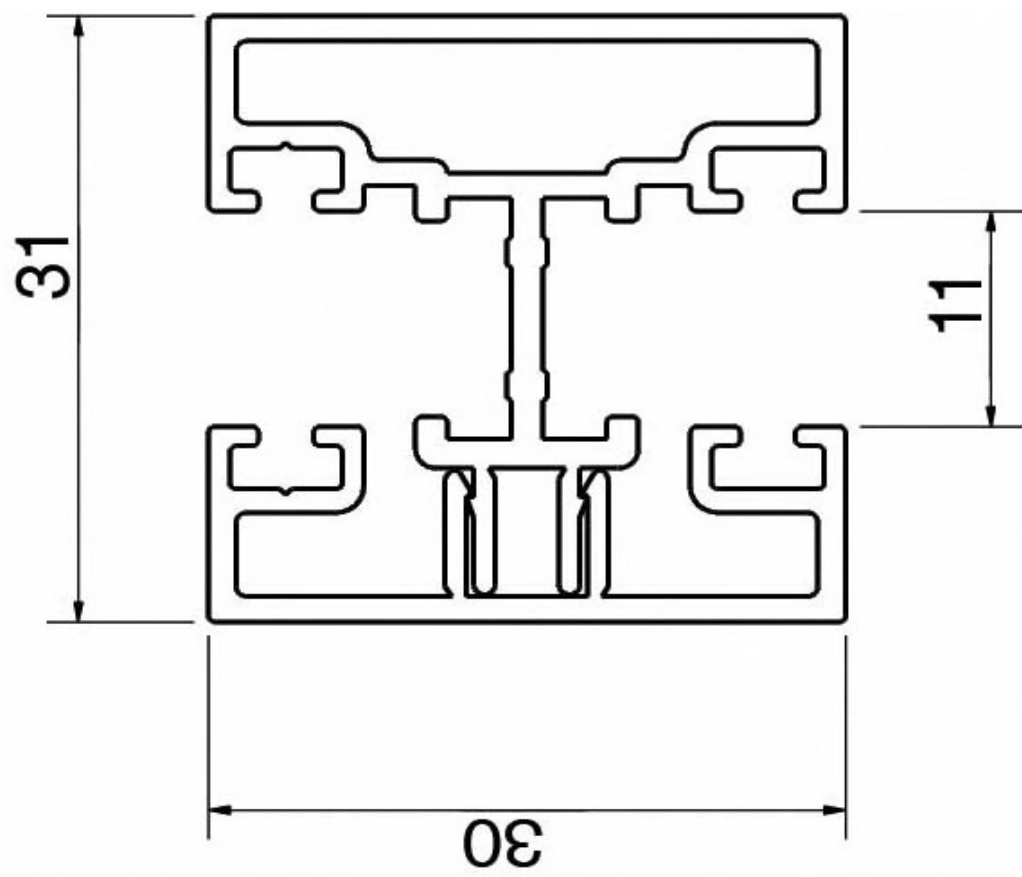


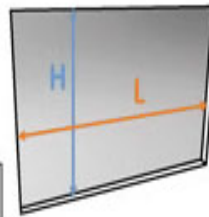




Débit Aluminium

A) PRISE DE COTE DU CADRE

Prendre les valeurs **H** et **L** les plus faibles



B) DECOUPE DES PROFILS

$$\ell = \frac{L-30}{\text{Nbre remplissage}} - 30$$

Hauteur H =	Largeur L =	Résultat	Quantité
	Profil Cadre Horizontal = L -60mm →	_____	_____
	Profil Cadre Vertical = H →	_____	_____
	Profil Traverse Horizontal = ℓ →	_____	_____
	Profil Traverse Vertical = H -60mm →	_____	_____
	Profil Parclose Cadre horizontal = L -60mm →	_____	_____
	Profil Parclose Cadre Vertical = H →	_____	_____
	Profil Parclose Traverse Horizontale = ℓ →	_____	_____
	Profil Parclose Traverse Verticale = H -60mm →	_____	_____

C) MISE EN PLACE DES JOINTS DANS TOUS LES PROFILS

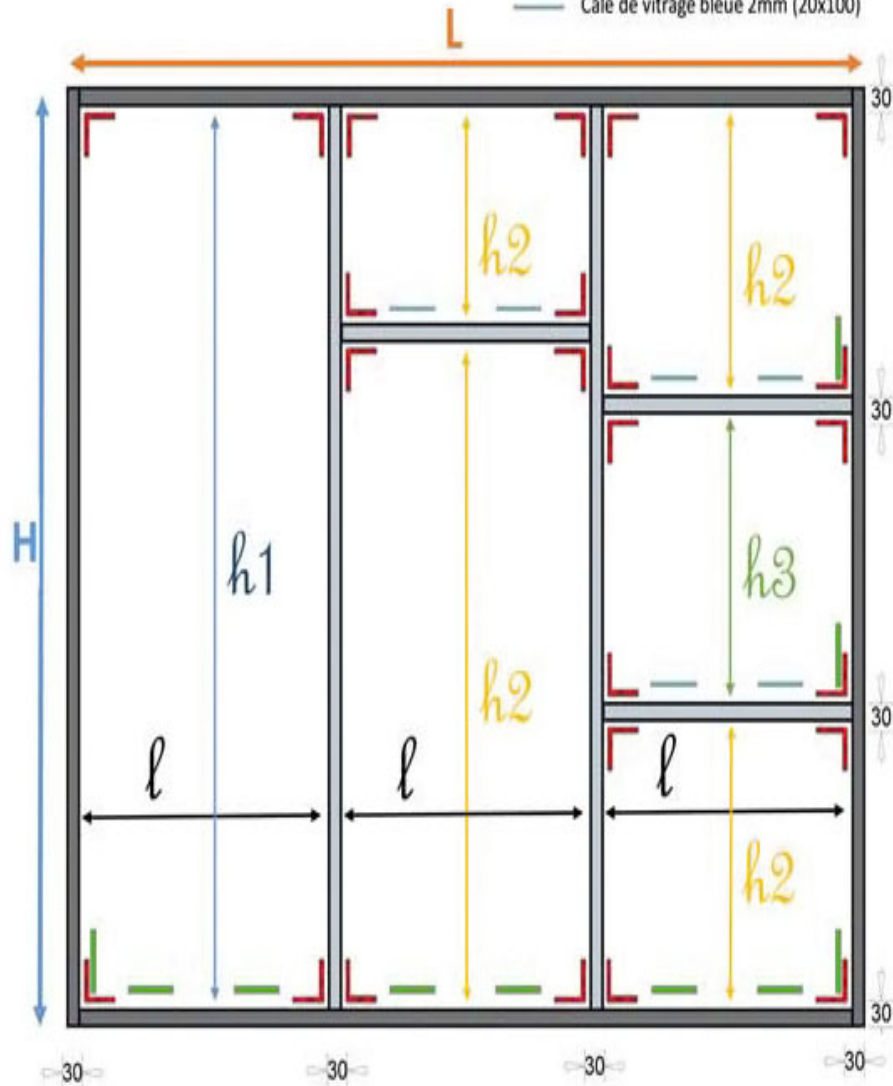
REMPLISSAGE	CADRE et TRAVERSE	PARCLOSE CADRE et PARCLOSE TRAVERSE
6 mm ou 33.2	Joint bulle 	Joint plat 
8 mm	Joint bulle 	Sans
10 mm	Sans	Sans

Pour une verrière sans remplissage, pas de joint à la fabrication. Mise en place du joint top plat au montage.

Perçage Ø4 des profils cadre avant assemblage pour la fixation du cadre

Débit remplissage

-  Profil CADRE et PARCLOSE CADRE
-  Profil TRAVERSE et PARCLOSE TRAVERSE
-  Equerres de fixation
-  Cale de vitrage verte 5mm (20x100)
-  Cale de vitrage bleue 2mm (20x100)



Remplissage :
CADRE/CADRE

Clair : $h1 + 32\text{mm}$

$l + 18\text{mm}$

Remplissage :
CADRE/TRAVERSE

Clair : $h2 + 23\text{mm}$

$l + 18\text{mm}$

Remplissage :
TRAVERSE/TRAVERSE

Clair : $h3 + 15\text{mm}$

$l + 18\text{mm}$

